



เจสิค

**IGBT SERIES**

MIG-160N219 : ลักษณะเด่น **PRO**

1. ใช้ตัวเก็บประจุระบบ MIG IIa: MMA
  2. มีระบบ Lift ARC IIa: Anti stick
  3. มีหน้าจอแสดงผลแสดงพารามิเตอร์ Volt IIa: Amp
  4. มีช่องต่อสายเชื่อมด้านหลังพร้อมใช้งาน
- CO<sub>2</sub> Welding current range : 10-160A  
CO<sub>2</sub> Welding voltage range : 11-26V

## MIG/MAG Inverter Welder

: MIG-160N219 / MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้องกันในตัว

### Features

- Triple function machine covering MIG welding, MMA welding and gasless-FCAW welding
- High duty cycle ensures high performance welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency

### Standard:

- MIG
  - Voltage knob
  - Wire feeding speed knob
  - Burn back
- MMA
  - Current knob
- Gasless FCAW
- Spool gun interface
- Digital display A/V
- Alarm indicator O.C&O.H
- Inching wire feed button
- Trolley

**MMA**

**HEAVY DUTY**



MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1  
**DIGITAL**



MIG-250Y-3  
**DIGITAL**

### Accessories

#### ▶ สำหรับ MIG-160N219 / MIG-200Z-1



#### ▶ สำหรับ MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3



**SPOOL GUN**

เฉพาะรุ่น  
**MIG-200Z-1**  
**MIG-250Z-1**  
**MIG-250Y-3**

**SPECIAL ITEM**

\*หากสนใจกรุณาติดต่อบริษัทฯ  
KT-M022-10030038

รุ่น (Model)	MIG-160N219	MIG-200Z-1 (Digital)	MIG-250Z-1 (Digital)	MIG-250Y-3 (Digital)
KT Code	KT-J019-MIG160N219	KT-J019-MIG200Z-1	KT-J019-MIG250Z-1	KT-J019-MIG250Y-3
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220 ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	7.1KVA	7.8KVA	10.8KVA	8.4KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	10-160A	25-200A	25-250A	50-250A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	11-26V	11-27V	11-29V	11-29V
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	53V	52V	54V	54V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=95A / 60%=123A	100%=118A / 60%=152A	100%=148A / 60%=191A	100%=148A / 60%=191A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.70	0.7	0.7	0.75
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนลวดในตัว	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.6/0.8/0.9mm	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.6/0.8/0.9/1.0mm
เวลาดึงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5 sec	1±0.5 sec	1±0.5 sec	1±0.5 sec
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥0.8-10mm	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm
ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable)	16 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
ขนาดเครื่อง (Size)	485x185x370mm	880x296x616mm	880x296x616mm	910x415x640mm
น้ำหนัก (Weight)	12.5kg	45 kg	45 kg	47kg
ราคา				