


Down Slope
HF
Pre-Flow
Post-Flow
TIG/MMA
2T/4T
2^{IN} TIG/MMA

2T/4T

2T คือ การตัดท้าวไป
โดยการกดสวิทช์ค้างไว้

4T คือ การตัดต่อเนื่อง
แบบอัตโนมัติเพียง
กดสวิทช์ เปิด/ปิด

TIG400 W398
อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม TIG WP-18 5 m
- 2.สายดิน
300A 35mm² 3m
- 3.คอลลอก บอดี 3.2 mm
- 4.ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- 5.ก้านจับลวดเชื่อมยาว
- 6.คอลลอก 1.6 / 2.4 / 3.2
- 7.เกจอาร์กอน


W-300B
Water Cooler

*ใช้กับรุ่น TIG-315

**เครื่องทำความเย็น
ในระบบเชื่อม TIG ด้วยน้ำ**

รุ่น	TIG400 W398
KT Code	KT-J019-TIG400W398
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz
กระแสเข้าสูงสุด (Rated input current)	25.3 A
กำลังไฟเข้า (Rated input power capacity)	18 KVA
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power Factor (COSΦ))	0.9
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load Voltage)	68 V
Rated output (A/V)	400A / 36V
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle @40°C)	60%
กระแสเชื่อม (Welding current)	10-400 A
ช่วงกระแสของอาร์คฟอร์ซ (Arc force range)	0-200 A
ช่วงเริ่มอาร์ค (Arc start range)	0-200 A
เวลาก่อนระเบิด (Pre-flow time)	0.2-10 Sec
กระแสไฟแรกเข้า (Initial current)	10-400 A
Pilot arc current	10-400 A
หน่วงเวลาหลังเชื่อม (Up/down-slope time)	0-10 Sec
กระแสเชื่อม (Peak current)	10-400 A
เวลาหลังระเบิด (Post-flow time)	2-15 Sec
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21S
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F
ขนาด (Dimensions)	710x415x580 mm
น้ำหนัก (Weight)	30 Kg

รุ่น	W-300B
KT Code	KT-J019-W300B
Motor	260 W
Cooling Capacity	1.6 kW (1 L/min)
Duty Cycle	100%
Max Pressure	3 bar
Tank Capacity	9 litre
Flow Rate	8.5 L/min at 6mH
Operation Temperature	20°C ~ 60°C
System of Protection	IP21
Dimension	482x273x370 mm
Net Weight	14 Kg

MMA

TIG

MIG

CUT