

POWER TOOLS & ABRASIVES

Jig Saw Blade : ใบเลื่อยจิ๊กซอว์ แบบ B-Type

สำหรับเลื่อยจิ๊กซอว์ MAKITA รุ่น 4323, 4324, 4327, 4329, 4340CT, 4350T/CT/FCT, 4304



มาคิต้า



B Type ตัวอย่าง Package ปัจจุบัน

สำหรับไม้ + พลาสติก

KT Code	No.	รูปร่าง	รูปฟัน	วัสดุที่ตัด (mm)					การใช้งาน	ความยาว ช่องใช้งาน (mm)	จำนวน ฟัน/นิ้ว	ประเภท การตัด	Makita Part Number	ชั้น ต่อแพ็ค	ราคา ต่อแพ็ค
				ไม้ ไม่อัด	พลาสติก	อลูมิเนียม	สแตนเลส	เหล็ก							
มาตรฐาน															
MP000534	B-13			4-65	4-65	-	-	-	สำหรับตัดแบบทั่วไป	70	8	↑	A-85656	5	
MP000535-C	B-15			3-35	3-35	-	-	-	สำหรับตัดวัสดุแบบบาง	50	12	↑	A-85678	5	
MP000535	B-14			2-35	2-35	-	-	-	สำหรับตัดวัสดุแบบบาง	50	18	↑	A-85662	5	
MP000536	B-18			2-35	2-35	-	-	-	สำหรับตัดแบบซิกแซก	45	14	↻	A-85709	5	

ตัดแบบเร็ว

MP000520	58			4-65	4-65	-	-	-	สำหรับตัดแบบเร็ว	75	8	↑	A-86577	5	
MP000535-F	B-16			5-65	5-65	-	-	-	สำหรับตัดแบบเร็ว และหายาบ	75	6	↑	A-85684	5	
MP000586	L-2			5-90	5-90	-	-	-	สำหรับตัดแบบเร็ว และหายาบ	100	6	↑	A-86309	5	
MP000535-L	B-16L			5-135	5-135	-	-	-	สำหรับตัดแบบเร็ว และหายาบ	150	6	↑	792726-5	5	
MP000535-N	B-17			5-60	5-60	-	-	-	สำหรับตัดแบบเร็ว และซิกแซก	70	6	↻	A-85690	5	
MP000531	B-8			4-65	4-65	-	-	-	มุมเกี่ยว (Hook Angle) 2 องศา	75	8	↑	A-85232	5	

สำหรับงานที่ต้องการผิวเรียบสวยงาม (Finishing)

MP000530	59			4-65	4-65	-	-	-	ผิวงานละเอียด และตัดรวดเร็ว	75	8	↑	A-86583	5	
MP000532	B-10			3-65	3-65	-	-	-	เหมาะสำหรับไม้อัด	75	9	↑	A-85628	5	
MP000533	B-11			3-60	3-60	-	-	-	ตัดได้รวดเร็วผิวละเอียด ทั้งไม้ และพลาสติก	75	9	↑	A-85634	5	
MP000569-K	B-10S			3-50	-	-	-	-	สำหรับตัดไม้ ไม่มีเศษเล็ก ไม่ต้องขัด	65	13	↑	792691-8	5	
MP000533-C	B-12			5-65	5-65	-	-	-	ตัดได้รวดเร็วผิวสวยงาม ทั้งไม้ และพลาสติก	75	6	↑	A-85640	5	
MP000584	L-1			5-90	5-90	-	-	-	สำหรับตัดวัสดุหนา	100	6	↑	A-86290	5	
MP000562	B-29			2-35	2-35	-	-	-	สำหรับตัดแบบซิกแซก	42	16	↻	A-80400	5	
MP000580	BR-13			5-65	-	-	-	-	สำหรับตัดไม้ ไม่มีเศษเล็ก ไม่ต้องขัด	64	9	↑	A-85793	5	

สำหรับไม้แข็ง / งานตกแต่ง

MP000540	B-25			3-60	3-60	-	-	3-6	สำหรับตัดไม้หนา, แผ่นเหล็กบาง และพลาสติกหนา	75	9	↑	A-85765	5	
MP000550	B-26			3-60	3-60	-	-	3-10	สำหรับตัดแบบซิกแซก ทั้งไม้หนาและพลาสติกหนา	70	9	↻	A-85771	5	

สำหรับงานที่ต้องการผิวดีเรียบ, สวยงาม

MP000536-C	B-19			3-50	3-50	-	-	-	ฟันสลับสำหรับตัดแบบไม่มีเศษเล็ก สำหรับพลาสติกเหนียว และงานตกแต่ง	60	8	↑	A-85715	5	
MP000561	B-28			2-50	2-50	-	-	-	สำหรับงานตกแต่ง ผิวดีเรียบ สวยงาม	63	16	↑	A-80391	5	

หมายเหตุ : อักษรภาษาอังกฤษในรูป คือวัสดุที่ใช้ผลิตใบเลื่อยและฟัน (Material of Blade): HSS=High Speed Steel, HCS=High Carbon Steel, TC=Tungsten Carbide (เฉพาะฟัน)