

TIG and TIG/MMA Inverter Welder : TIG-400W398 / TIG-400PW322

เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting

NEW!
PRODUCT

TIG/MMA
(2 S=UU)



เจสิก

Features

- Adoption of digital circuit control provides you refined and elegant good quality welding bead.
- Digital welding circuit design ensures more refined welding performance. Min 5A current for 0.5mm thin plates. Extremely excellent welding performance when under pulse mode.
- Three proofing design to satisfy extremely harsh working environment.
- Reserved digital interface for auto equipment connection.

Application:

Suitable for carbon steel, stainless steel, alloy steel, cooper, titanium and titanium alloy; wide application in ship building, pressure vessel, automobile, oilfield construction, chemical construction, steel structure, outdoor decoration, outdoor advertising, etc.

Optional trolley and water tank:

- The patented quick electrical configuration for water tank and power source connection, which is of elegant outlook, high safety and reliability.
- Intelligent control on cooling fan and water tank.
- Water-lack and over-heat water temperature protection.
- Module-design for trolley, water tank and power source.
- Preserved auto wire feeding configuration interface.
- Other Humanized design details locking-stope casters; tool box; torch hanger; cable hanger; comfortable machine grip/handle

Standard:

- TIG Torch : WP-18 (5m) water cooling torch
- HF DC TIG
- HF PULSE TIG (Only TIG400P)
- MMA
- 2T/4T, repeat, spot welding
- Remote control interface
- Gas check
- Lift TIG
- VRD

Optional:

- Water flow switch interface
- 485 digital communication interface
- Pedal control unit
- Remote control box
- Water tank : 4L
- Trolley

Welding parameters (AC TIG)

Material	Slab Thickness	Arc ignition current	Crater current
Stainless steel	2.0	50A	30A
Peak current	Background current	Duty cycle	DC frequency
150	5	25%	3Hz



JOB SAVE

new

HEAVY DUTY

PULSE

TIG MMA **HF**

Down Slope **2T/4T**

Pre-Flow **Post-Flow**

Accessories



รุ่น (Model)	TIG-400W398	TIG-400PW322
KT Code	KT-J019-TIG400W398	KT-J019-TIG400PW322
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz	
กระแสเข้าสูงสุด (Rated input current)	25.3A	
กำลังไฟเข้า (Rated input power capacity)	18KVA	
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power Factor (COS θ))	0.9	
แรงดันไม่โหลด:ไรท์ (No-load Voltage)	68V	
Rated output (A/V)	400A / 36V	
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle @40 °C)	50%	
กระแสเชื่อม (Welding current)	5-400A	
ช่วงกระแสของอาร์คฟอर्स (Arc force range)	0-200A	
ช่วงเริ่มอาร์ค (Arc start range)	0-200A	
เวลาท่อนระเบิด (Pre-ow time)	0.2-10 Sec	
กระแสไฟแรกเข้า (Initial current)	5-400A	
Pilot arc current	5-400A	
หน่วงเวลาหลังเชื่อม (Up/down-slope time)	0-10 Sec	
Background current	-	5-400A
กระแสเชื่อม (Peak current)	5-400A	
เวลาหลังระเบิด (Post-ow time)	2-15 Sec	
ความถี่ของพัลส์ (Pulse frequency range)	-	0.2-200 HZ
ปัจจัยหน้าที่พัลส์ (Pulse duty factor) (%)	-	10-90
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21S	
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	
ขนาด (Dimensions)	760x360x585mm	
น้ำหนัก (Weight)	32kg	
ราคา		