

# CUTTING TOOLS & PRECISION TOOLS

**NACHI**

นาชิ

## VICTORY MILL AND GS MILL ROUGHING SERIES

### VICTORY MILL ROUGHING SHORT

"วิคตอรีมิลล์" ดอกเอ็นมิลล์กัดหยาบ แบบสั้น  
HSS-Co เคลือบ AG (TiAlN)



List 6482



KT Code NA6482\_(dia.) เช่น dia. 6 mm : NA6482\_0600

Mill Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง ØD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงกัด l (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน Ød (mm)	No. of Flutes	ราคา (บาท)
6	15	60	6	4	
7	20	65	10	4	
8	20	65	10	4	
9	25	75	10	4	
10	25	75	10	4	
11	30	80	12	4	
12	30	80	12	4	
13	35	90	16	4	
14	35	90	16	4	
15	35	90	16	4	
16	40	95	16	4	
17	40	105	20	4	
18	40	105	20	4	
19	45	110	20	4	
20	45	110	20	4	
22	45	110	25	4	
24	50	120	25	5	
25	50	120	25	5	
28	55	125	32	5	
30	55	140	32	5	

Tolerance of Mill Dia. : ± 0.1 mm

Cutting Condition : B69

### VICTORY MILL ROUGHING LONG

"วิคตอรีมิลล์" ดอกเอ็นมิลล์กัดหยาบ แบบยาว  
HSS-Co เคลือบ AG (TiAlN)



List 6414



KT Code NA6414\_(dia.) เช่น dia. 6 mm : NA6414\_0600

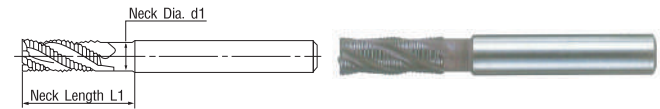
Mill Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง ØD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงกัด l (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน Ød (mm)	No. of Flutes	ราคา (บาท)
6	26	80	6	4	
8	35	90	8	4	
10	45	100	10	4	
12	53	110	12	4	
14	53	110	12	4	
15	53	125	16	4	
16	63	125	16	4	
18	63	125	16	4	
20	75	140	20	4	
22	75	140	20	4	
24	90	160	20	5	
25	90	160	25	5	
28	90	160	25	5	
30	90	160	25	5	
32	106	180	32	6	
35	106	180	32	6	
40	125	200	32	6	
45	125	230	42	6	
50	150	250	42	6	

Tolerance of Mill Dia. : ± 0.1 mm

Cutting Condition : B69

### VICTORY MILL ROUGHING MEDIUM

"วิคตอรีมิลล์" เอ็นมิลล์กัดหยาบ แบบความยาวกลาง  
HSS-Co เคลือบ AG (TiAlN)



List 6412



KT Code NA6412\_(dia.) เช่น dia. 6 mm : NA6412\_0600

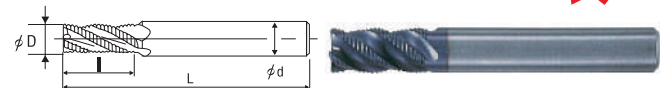
Mill Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง ØD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงกัด l (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	L1 (mm)	d1 (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. (mm)	No. of Flutes	ราคา (บาท)
6	16	80	-	-	6	4	
8	25	90	-	-	8	4	
10	32	100	-	-	10	4	
12	40	110	-	-	12	4	
14	40	110	-	-	12	4	
15	40	125	53	13.3	16	4	
16	48	125	56	14.3	16	4	
18	48	125	-	-	16	4	
20	56	140	70	18.0	20	4	
22	56	140	-	-	20	4	
24	67	160	-	-	20	5	
25	67	160	88	23.0	25	5	
28	67	160	-	-	25	5	
30	67	160	-	-	25	5	
32	80	180	112	29.5	32	6	
35	80	180	-	-	32	6	
40	95	200	-	-	32	6	
45	95	200	-	-	42	6	
50	112	220	-	-	42	6	

Tolerance of Mill Dia. : ± 0.1 mm

Cutting Condition : B69

### GS MILL ROUGHING-GS มิลล์กัดหยาบ

(ทั้งสแตนเลสไบต์เคลือบ GS Coating สำหรับกัดหยาบ  
กัดโลหะครั้งละมาก ๆ)



List 9420



• This end mill is suitable for high-speed rough milling from raw materials to stainless steels.

KT Code NA9420\_(dia) เช่น dia. 6 mm : NA9420\_0600

Dia. of Mill เส้นผ่าศูนย์กลาง ØD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงฟัน l (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน Ød (mm)	ราคา
6	13	50	6	
7	16	60	8	
8	19	60	8	
9	19	70	10	
10	22	70	10	
11	22	75	12	
12	26	75	12	
14	26	90	16	
16	32	90	16	
18	32	100	20	
20	38	100	20	

Tolerance of Mill Dia. : ± 0.05 mm (±50µm)

Tolerance of Shank Dia. : h6

Cutting Condition : B72